



Foto: Löwer

Flexible Bearbeitung von Kleinst- bis Großteilen auf der DiscMaster 4TD von Löwer.

Verrundete Kanten für Kabinen

Die Firma Dieteg in Walsrode, ein führender Hersteller von Arbeitskabinen für unterschiedliche Fahrzeuge, hat in ihre Blechfertigung und in die Blechentgratung investiert.

Hochwertige Arbeitskabinen für Flurförderzeuge, Landmaschinen sowie für Industrie- und Kommunalfahrzeuge sind seit mehr als 70 Jahren das Spezialgebiet der Firma Dieteg in Walsrode. Internationale und nationale Kunden schätzen das etablierte Unternehmen, das im Markt sowohl als Erstausrüster als auch als Nachrüster bekannt ist. Dabei spielen insbesondere individuelle Systemlösungen eine wichtige Rolle.

In der eigenen Konstruktionsabteilung, ausgestattet mit aktueller CAD-Software, werden von den Dieteg-Konstrukteuren kundengerechte Lösungen für diverse Aufgabenstellungen entwickelt, die anschließend in der

Eine Schnittkantenverrundung ist immens wichtig, damit die Pulverbeschichtung eine optimale Haftung hat.

Produktion umgesetzt werden. Spezielle Kundenwünsche setzt das Unternehmen häufig derart um, dass Kunden die Kabinen im Plug-and-Play-Verfahren in ihre Fahrzeuge einsetzen können kann.

Die bei Dieteg gebauten Arbeitskabinen werden in der Regel im Außenbereich eingesetzt, weshalb eine Schnittkantenverrundung an den Kabinenbauteilen besonders wichtig ist – denn so hat die Pulverbeschichtung eine optimale Haftung. Und ganz im Sinne des Dieteg-Slogans „Die Loge für Ihren Arbeitsplatz“ sollen sich die Fahrzeugführer auch nicht an scharfen Blechkanten verletzen können.

Dieteg Gerätebau verfügt über eine ausgeprägte Eigenfertigung, weshalb eine gute Produktions- und Investitionsplanung notwendig ist. So wurde die Investition in eine neue Laseranlage konsequenterweise mit der Anschaffung einer Blechentgrat- und Kantenverrundungsanlage verbunden. Bei letzterer hat man sich für eine Anlage aus dem Hause Löwer entschieden.

Entgratmaschinen

Mit der Löwer-DiscMaster-Maschine, die eine Arbeitsbreite von 1.500 mm und eine automatische Zuführung beim Beladen bietet, können viele geschnittene Teile



Foto: Dieteg

Hauptprodukt von Dieteg sind Arbeitskabinen, beispielsweise für Industriefahrzeuge.
Im Bild ist die Endmontage zu sehen.

automatisiert entgratet und die Schnittkanten verrundet werden. Die Maschine ist dazu in unmittelbarer Nachbarschaft zur neuen Laseranlage aufgestellt, sodass ideale Voraussetzungen für die Kantenbearbeitung der Laserteile vor dem Abkanten gegeben sind. Je nach Gratstärke der Laserteile kann die Löwer-Maschine schnell mit zusätzlichen Verrundungswerkzeugen ausgestattet werden, mit denen die Produktivität deutlich steigt. In der gleichen Zeit ließen sich damit die doppelte Menge Teile bearbeiten wie in herkömmlichen Verrundungsmaschinen, heißt es.

Dieteg investierte hier außerdem in eine automatische Teilezu- und Teileabführung. Damit können doppelt so zu bearbeitende Teile

über einen Reversierbetrieb automatisch wieder zurückgeführt werden können. Im Rahmen dieses Reversierbetriebs werden die Werkstücke bei Bedarf nochmals bearbeitet und bekommen bei einmaligem Auflegen die doppelte Verrundungswirkung.

Das ist für das Teilehandling von großem Vorteil. Die rotierenden und gleichzeitig oszillierenden Verrundungsbürsten gewährleisten eine optimale 360°-Schnittkantenverrundung – und es ist dabei völlig egal, wie die Teile in die Maschinenzuführung eingelegt werden. Ein weiterer Vorteil dieses Prinzips ist die absolut gleichmäßige Abnutzung der Entgrat- bzw. Verrundungswerkzeuge im Gegensatz zu einem Schleifband, welches tendenziell mittig immer

stärker als an den Außenseiten verschlissen ist.

Mit Löwer hat Dieteg auf dem Markt der Blechentgrat- und Verrundungsmaschinenhersteller einen deutschen Maschinenbauer mit optimalem Preis-Leistungsverhältnis gefunden. Der Charme der DiscMaster 4TD ist zudem die Konzentration auf das Wesentliche, nämlich auf die perfekte Entgratung und Kantenverrundung ohne großen Hokusfokus. Eine einfache Maschinenbedienung ermöglicht es jedem Mitarbeiter, ohne großen Schulungsaufwand perfekt entgratete und verrundete Bleche zu erhalten.

Einen weiteren Vorteil bietet die Löwer-Maschine mit ihrer hohen Flexibilität, was die Arbeitseinsätze betrifft. Sowohl die Bearbeitung hochstehender Laser- oder Stanzgrate, die Oxidschichtentfernung an den Schnittkanten als auch eine starke Kantenverrundung können in ein und derselben Maschine erledigt werden. Auch der schnelle Wechsel diverser Entgrat- und Kantenverrundungswerkzeuge ermöglicht eine optimal ausgestattete Maschine für viele Anwendungen.

MARTIN SPANGENBERG ■



Foto: Löwer

Lange Teile werden über einen Reversierbetrieb durch einmaliges Auflegen doppelt bearbeitet.

LASERMARKIERTECHNIK



XL-BOX
LASERMARKIERSTATION



L-BOX
LASERMARKIERSTATION



1103L-G
INTEGRATIONSLASER

» Web-Wegweiser:
www.loewer-online.com