Glüpker Blechtechnologie investiert mehrfach in Löwer-Entgratanlagen

Durchgängig gute Erfahrungen

Bei der Glüpker Blechtechnologie setzt man seit 2010 beim Entgraten und Verrunden auf Maschinen von Löwer. Mittlerweile konnten die Schleifmittelstandzeiten verdoppelt werden. Auch beim Schwesterunternehmen MAP liefert eine Löwer-Maschine die Ergebnisse, die gebraucht werden.

Die Glüpker Blechtechnologie GmbH aus Neuenhaus ist einer der großen Blechbearbeitungsbetriebe in Deutschland im Bereich Lasern, Kanten, Pressen und Schweißen und gehört zur Neuenhauser Gruppe. Seit 1981 in der Blechverarbeitung etabliert, sichern der moderne Maschinenpark und die optimierten Fertigungsabläufe eine gleichbleibend hohe Qualität der gefertigten Produkte. Mit elf Laseranlagen und sieben Stanzmaschinen werden unterschiedlichste Materialien bearbeitet und häufig zu Komplettprodukten weiterverarbeitet. Neben modernen Schneid-, Kant- und Schweißanlagen sichert ein ausgeklügeltes Warenwirtschafts- und Logistikkonzept eine effiziente Fertigung.
Bei der Vielzahl an unterschiedlichen Kunden gibt es natürlich auch entsprechend unterschiedliche Anforderungen an die Kantenqualität der Zuschnitte. Geert Kuipers, Fertigungsleitung CNC-Lasern, wurde auf der Euroblech 2010 auf die Firma Löwer aufmerksam, die mit dem „SwingGrinder" eine manuelle Lösung zum Entgraten und Verrunden anbot, die es bis dahin noch nicht gab. Der Schleifkopf läßt sich mittels eines Gewichtsausgleiches mühelos über die Werkstücke bewegen. Der Kopf ist mit einem Entgrat- und einem Verrundungswerkzeug ausgestattet. Über einen Schwenkmechanismus sind beide Werkzeuge jederzeit verfügbar. „Zu dieser Zeit hatten wir zwar schon eine Durchlaufmaschine zum Entgraten im Einsatz, aber der ‚SwingGrinder' war die ideale Ergänzung für kleinere Losgrößen", so Kuipers.

Ende 2014 investierte die Glüpker Blechtechnologie GmbH in einen „DiscMaster SF2/2" in 1.500 mm Arbeitsbreite. Die Maschine ist ausgestattet mit rotierenden und oszillierenden Schleiflammellentellern oben und unten.

Bilder: Löwer / Glüpker

> **Geert Kuipers**
> ... man kann mit dieser Maschine selbst kleinste Teile prozesssicher bearbeiten.«

Ende 2014 gab es bei Glüpker den nächsten Bedarf in Richtung Entgraten. Für einen Großkunden werden Laser- und Stanzteile aus Stahl in großen Stückzahlen just in time geliefert. Diese Teile müssen für die anschließende Pulverbeschichtung prozesssicher auf beiden Seiten entgratet und verrundet werden. Aufgrund der unhandlichen Teiledimensionen von 2.800 mm x 300 mm wurde eine beidseitige Bearbeitung erwünscht.

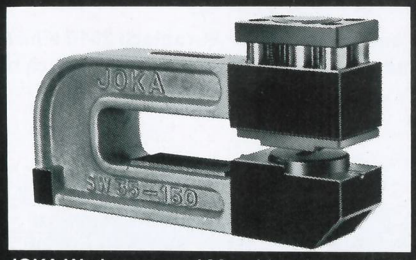
Glüpker wird erneut bei Löwer fündig

Nach Versuchen bei verschiedenen Herstellern von Entgratmaschinen wurde man wieder bei Löwer fündig und investierte in einen „DiscMaster SF2/2“ in 1.500 mm Arbeitsbreite. Die Maschine ist ausgestattet mit rotierenden und oszillierenden Schleiflamellentellern oben und unten. Die Kinematik erzielt eine gleichmäßige Verrundung, 360° unabhängig von der Ausrichtung der Kontur. Aufgrund des Rollenvorschubes können die Schleiflamellen tiefer zugestellt werden als bei einem Transportbandvorschub. Somit legen sie sich auch bei dünnen Blechen gut um die Kante und erzielen eine gute Verrundung. Aufgrund der besonders weichen Schleiflamellenwerkzeuge benötigt der „DiscMaster SF“ lediglich 10 kW Anschlußleistung, die resultierenden niedrigen Energiekosten fallen besonders bei mehrschichtiger Beanspruchung stark ins Gewicht. Die Maschine ist seit Mitte 2015 im Einsatz. Geert Kuipers ist zufrieden: „Wir bearbeiten zirka 60 Tonnen Stahlplatinen jede Woche mit dieser Maschine. Löwer hat nach der Inbetriebnahme die optimale Schleiflamellenbestückung ermittelt, so dass wir unsere Schleifmittelstandzeiten gegenüber der Anfangszeit verdoppeln konnten“.

Neben dem Großkunden haben zunehmend auch andere Kunden bei der Glüpker Blechtechnologie vollständig grat- und spritzerfreie Teile mit verrundeten Kanten gefordert. Nun ging es darum, eine Maschine zu finden, die möglichst vielseitig einsetzbar ist, um den unterschiedlichen Kundenanforderungen gerecht zu werden. Mit dem „DiscMaster 4TD-1500“ fand man die

CNC-Laserschneiden von MINI bis XXL
8kW-Laser

Edelstahl bis 50 mm
Stahl / Aluminium bis 25 mm
Kupfer / Messing bis 10 mm
XXL-Fasenschneiden bis 3 m x 12 m
XXL-Rohrschneiden bis 12 m Länge
Kleinteile, Einzelteile
CNC-Abkanten bis 4 m/320 t
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001 | PED 97/23/EC
WPK nach DIN EN 1090
60 Jahre Erfahrung in Metall
www.schages.de
Schages GmbH & Co. KG · CNC-Lasertechnik
Schages

JOKA
Stanzeinheiten mit auswechselbaren Schneidelementen

Die Lösung Ihrer Stanzprobleme. Nutzen Sie unsere Erfahrung, wir beraten Sie unverbindlich. Fordern Sie unseren Werkzeugkatalog an.
JOKA Werkzeug- und Maschinenbau GmbH & Co. KG
33161 Hövelhof · Gütersloher Str. 64 · Tel. 0 52 57 / 20 51 · Fax 0 52 57 / 20 53
www.joka-werkzeugbau.de

Das Original
AKAS®
Abkantpressen-absicherung
Die bewährte Lösung seit über 10 Jahren
· vollautomatische Justage nach Werkzeugwechsel
· innovativer Fingerschutz durch Laser-optisches Sicherheitslichtgitter
· kontinuierliches Biegen ohne Stopp

über 60 Jahre Erfahrung für Ihre Sicherheit
innovative Sicherheitstechnik
weltweiter Kunden- und Vertriebsservice
individuelle Kundenlösungen
FIESSLER ELEKTRONIK
Tel. +49 (0) 711-91 96 97-0
Fax +49 (0) 711-91 96 97-50
info@fiessler.de
www.fiessler.de

WEBER LASERSERVICE
Markanter Unterschied durch exzellenten Service
Weber Laserservice liefert qualitativ hochwertige professionell überholte Bystronic Gebrauchtmaschinen

• CO_2 Laserschneidanlagen
• Fiber Laserschneidanlagen
• Bedienerschulung
• Service & Wartung
Offizieller Servicepartner von Bystronic
Weber Laserservice B.V.
Tel: +31 26 3179950
Weber Laserservice GmbH
Tel: +49 6435 913291

Mit dem „SwingGrinder" bot Löwer auf der Euroblech 2010 eine manuelle Lösung zum Entgraten und Verrunden an, die es bis dahin noch nicht gab.

Der „DiscMaster 4TD" ist vielseitig einsetzbar, arbeitet von oben mit zwei großen Entgratdiscs und zwei großen Verrundungsdiscs.

passende Lösung. Die Maschine arbeitet von oben mit zwei großen Entgratdiscs und zwei großen Verrundungsdiscs. Die Discs oszillieren mit einem großen Hub über die gesamte Transportbandbreite, wodurch man eine perfekte 360°-gleichmäßige Verrundung erhält und eine absolut gleichmäßige Werkzeugabnutzung.

Auch sehr kleine Teile ab 20 mm Durchmesser werden sauber entgratet und verrundet. „Das kann man eigentlich nicht glauben, bis man es gesehen hat", so Geert Kuipers, „aber man kann mit dieser breiten Maschine selbst kleinste Teile prozesssicher bearbeiten."

Ein weiterer Vorteil ist der einfache und schnelle Werkzeugwechsel und die Vielzahl erhältlicher Werkzeuge. So gibt es neben den Standarddiscs zum Entgraten und Verrunden auch spezielle Discs für die Oxidschichtentfernung auf den Seitenkanten, für die Aluminiumbearbeitung, zum Entgraten von folierten Teilen oder für das Entgraten verformter Stanzteile. „Durch den Austausch von zwei oder vier Werkzeugen hat man innerhalb weniger Minuten die Maschine für eine andere spezielle Aufgabe umgerüstet. Das ist genau das, was wir gesucht hatten, da wir heute nicht wissen, welche Aufgaben morgen vielleicht auf uns zu kommen".

Gute Erfahrungen mit optimaler Maschine auch beim Schwesterunternehmen

Im Jahr 2016 gab es dann beim Schwesterunternehmen MAP Maschinen und Apparatebau Produktions GmbH in Rathenow, ebenfalls der Neuenhauser Gruppe zugehörig, Bedarf nach einer vielseitigen Entgratlösung. Holger Pleske, Geschäftsführer der MAP, war in Kontakt mit mehreren Herstellern von Entgratanlagen. „Die Anforderungen bei MAP sind zwar ähnlich, aber nicht die gleichen wie bei Glüpker. Ich wollte sicher gehen, dass wir die optimale Maschine beschaffen." Man entschied sich für „DiscMaster 4TD-1500" von Löwer. „Die Maschine ist sehr vielseitig einsetzbar und liefert die Ergebnisse, die wir brauchen. Die guten Erfahrungen bei Glüpker hinsichtlich Betriebskosten und Zuverlässigkeit haben mir die Entscheidung dann letztendlich leicht gemacht", sagt Holger Pleske. ■

www.loewer-maschinen.de
gluepker-blechtechnologie.de

Innovative Schleiftechnik

Jakob Löwer, Inh. von Schumann GmbH & Co. KG, ist ein Familienunternehmen aus Homberg mit über 50 Jahren Erfahrung beim Bau von Schleifmaschinen. Im Bereich Metallbearbeitung liegen die Schwerpunkte beim Entgraten und Kantenverrunden geschnittener Bleche sowie beim Finishschliff flächiger Werkstücke. Mit den Entgrat- und Verrundungsanlagen für Stanz- und Laserteile lassen sich Kanten und Durchbrüche sauber bearbeiten. Die „DiscMaster"-Modelle mit oszillierender Schleiftechnik entgraten und verrunden beliebige Innen- und Außenkonturen gleichmäßig aus allen Richtungen 360°. Selbst Kleinteile ab Durchmesser 20 mm können bearbeitet werden. Die Bandschleifmaschinen schleifen Flachmaterial, Vierkant- und Rechteckprofile mit bis zu vier Stationen. Besonders die Flächenschleifmaschinen im Durchlaufverfahren für den Naß- oder Trockenschliff zeugen von preisbewußter Qualität „Made in Germany". Im Schleifzentrum in Homberg können Kunden die Möglichkeiten und Grenzen der vielfältigen Produkte anhand von Simulationen überprüfen. Bei neuen Herausforderungen werden gemeinsam Lösungen erarbeitet.